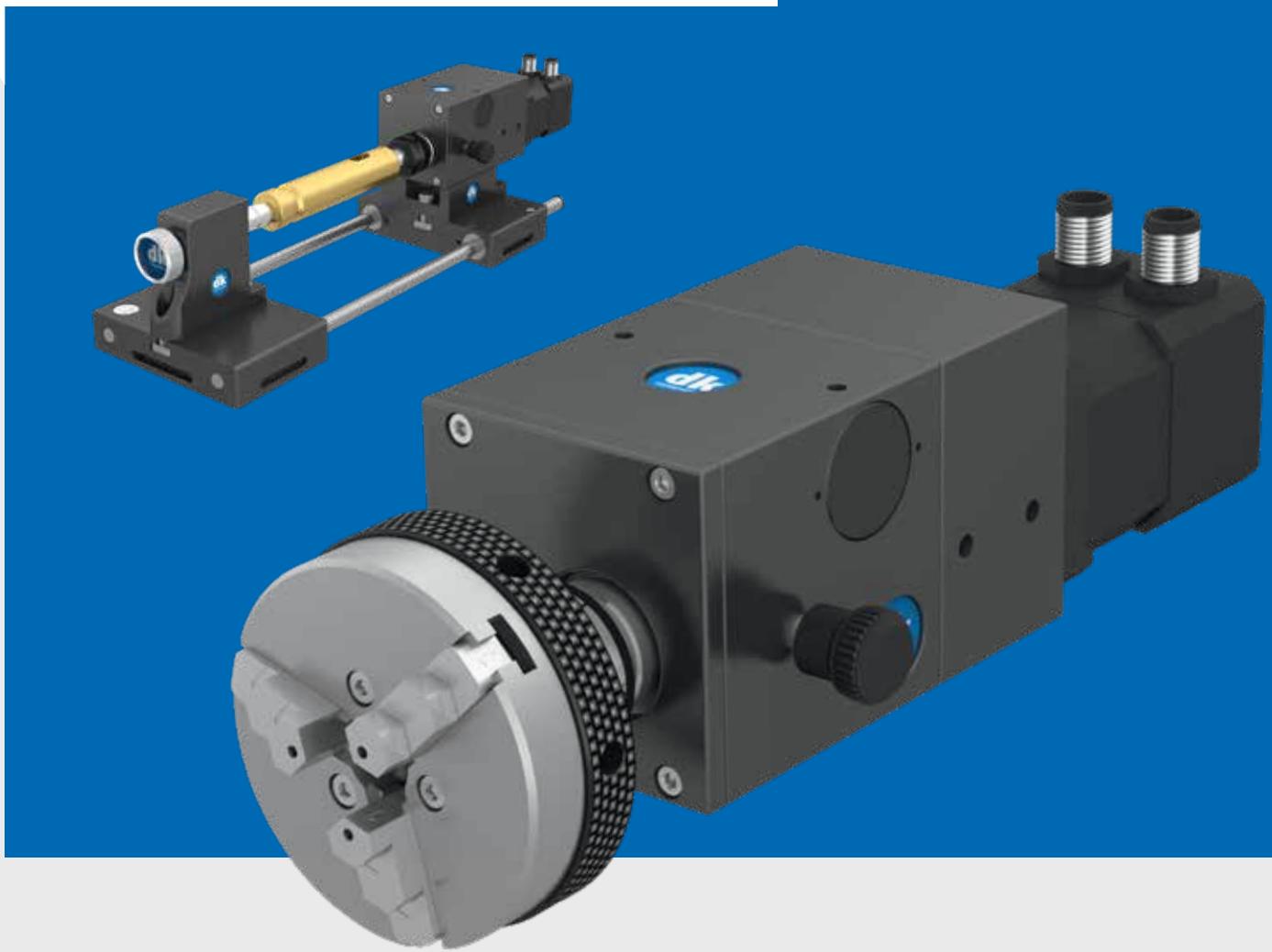
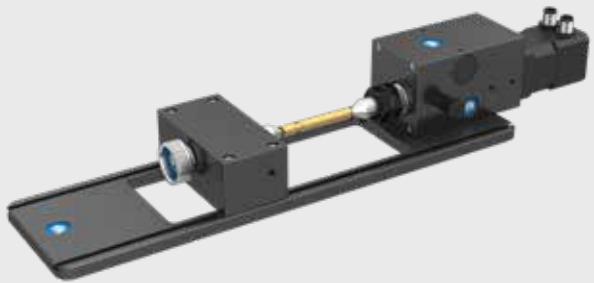


Teilapparat und Reitstock mit Motorsteuerung



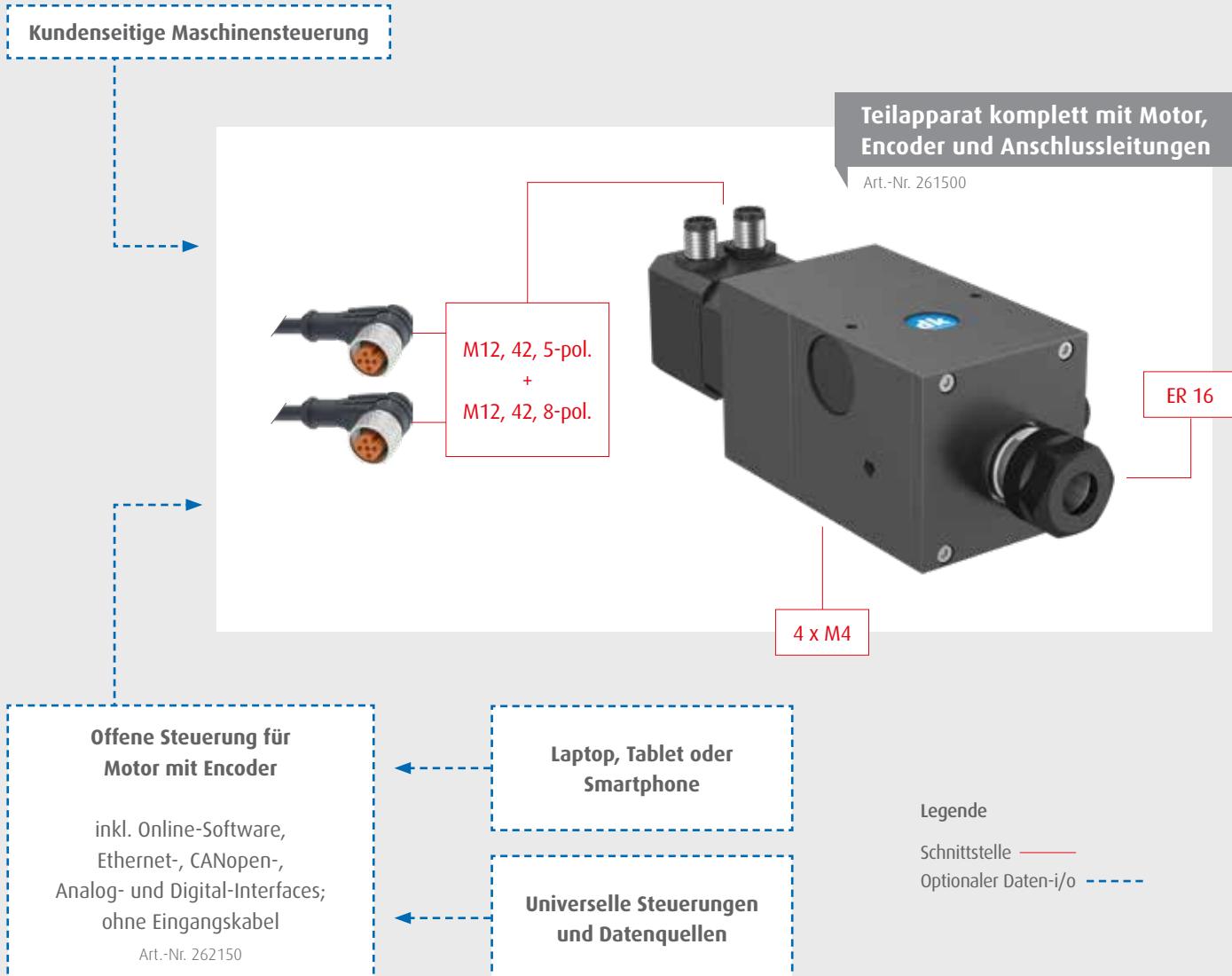
Effiziente Prozesse durch motorische Teilerotation mit Positionsrückmeldung durch Encoder

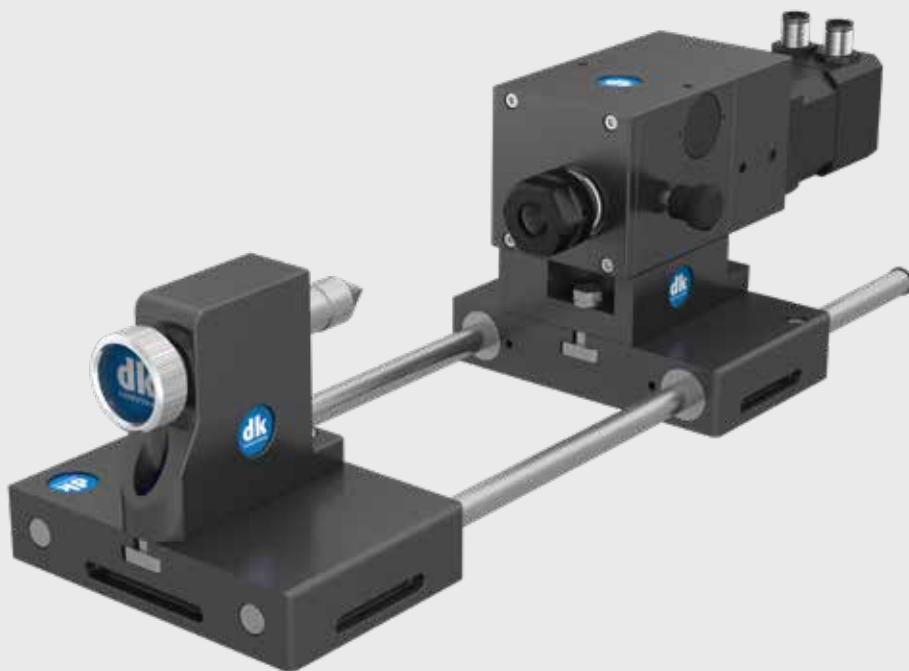
Optische oder taktile Messungen sowie Laseranwendungen erfolgen oft nicht in einer beliebigen Lage sondern in mehreren exakt definierten Winkelpositionen. Die Automatisierung in Form eines gesteuerten Drehpositionierantriebs bringt im Vergleich zur manuellen Einstellung die folgenden Vorteile:



Vorteile

- » Schnelles Anfahren der Winkelposition
- » Präzise und wiederholsgenaue Einstellung des Drehwinkels
- » Rückmeldung der Position für perfekte Ergebnisse und Dokumentation
- » Integrierbar in intelligente Gesamtsteuerungen für hohe Produktivität
- » Maximale Zeiteinsparung
- » Höchste Prozesssicherheit





Konfigurationsmöglichkeiten

Konfigurationsmöglichkeiten für den dk-Teilapparat mit motorischem Antrieb zur Nutzung als Dreheinheit mit via ER16-Schnittstelle wahlweise austauschbaren...

- » Backenfuttern bis Ø 65 mm
- » Spannzangen Ø 0,5 bis 10 mm
- » Kegel- oder Hohlspitzen mit verschiedenen Durchmessern und Winkeln



Für lange Teile zusätzlich mit Reitstock als Gegenhalter auf verstellbarer Grundplatte oder höhenoptimierter Optik-Palette.

Optional lieferbar ohne Motor zum Anbau eines kundenseitigen Antriebs an der standardisierten Schnittstelle NEMA 17 (Art.-Nr. 261510).



Mechanischer Teilapparat ohne Motor

Der rein mechanische Teilapparat ohne Motor, manuell mit Handrad, Untersetzung von 1:40, Skalenscheibe, Noniusanzeige und Spindelklemmung findet sich mit Zubehör als Standard im dk-Gesamtkatalog (Art.-Nr. 261000). Dieser kann mit einem digitalen Anzeigegerät inkl. Drehgeber aufgerüstet werden (Art.-Nr. 261200), um die manuelle Positionierung zu optimieren.

Baukastensystem

Die Philosophie des Baukastensystems verfolgen wir seit vielen Jahren als Hersteller von Fixiersystemen für die Mess-, Laser-, Dosier- und Handhabungstechnik. Der modulare Aufbau, die Kompatibilität und vor allem die Anzahl der kombinierbaren Funktionselemente geben unseren Programmen einen sehr hohen Nutzwert.



Eine Vielfalt an Möglichkeiten mit dem dk-Modulbaukasten

Für eine maschinen- und prozessgerechte Platzierung des motorisch oder manuell angetriebenen Teilapparats stellt der Modulbaukasten von dk zahlreiche Möglichkeiten zur Verfügung: So kann der Anwender

wählen zwischen dem SWA39 Schnellwechsel-System, einer großen verstellbaren Grundplatte mit Reitstock, einer in Z-Achse für optische Systeme minimierten Palette-Reitstock-Konfiguration, dem

Integration des Teilapparats in der Maschinenumgebung

Alternative Adoptionsmöglichkeiten des Teilapparats an die Maschine (motorisch oder manuell)

 Grundplatte mit SWA39-Anschluss Art.-Nr. 263100	 Verstellbare Grundplatte mit Reitstock Art.-Nr. 262500	 Palette mit verstellbarem Reitstock Art.-Nr. 262550	 Befestigungsplatte für Spannpratzen Art.-Nr. 262800	 Erhöhung zur Nutzung auf T-Nut-Platte Art.-Nr. 261050
SWA 39				
 Schnellspannhalter mit Befestigungsschraube Art.-Nr. 28520x (x = M) Art.-Nr. 285300 für T-Nut 6	 Aufspannpratzen mit Befestigungsschraube Art.-Nr. 26300x (x = M)	 Aufspannpratzen oder Federspanner aus Hauptkatalog	 Aufspannpratzen mit Befestigungsschraube Art.-Nr. 26300x (x = M)	
Schrauben bis M12 oder T-Nut 6	Schrauben bis M8	Schrauben bis M8 oder Säulen für Federspanner	Schrauben bis M8	Nutenstein T-Nut 6 oder andere
Maschinenumgebung in Form einer Aufspannbasis mit Gewinde oder T-Nut, einer Glasfläche oder einer beliebigen Grundplatte				
				

Unsere Mission

Wir lösen die Spannprobleme unserer Kunden und machen damit ihre Arbeit einfacher, erfolgreicher und effizienter.

universellen Fixieren mittels Aufspannpratzen, der Befestigung über Nutensteine in T-Nut-Grundplatten und der ganz universalen Fixierung über die vier Gewindebohrungen in der Unterseite.

Spannmittel zur Nutzung mit Teilapparat



Alternative Spannmittel zur Fixierung von Werkstücken am Teilapparat (motorisch oder manuell)

Präzisions-Dreibackenfutter

Ø	Artikel-Nr.
34 mm	auf Anfrage
50 mm	auf Anfrage
65 mm	261351



Spannzange ER 16

Ø	Artikel-Nr.
10	263409

Reitstockspitzen

Spitze	Ø	Artikel-Nr.
60° Kegel	0 - 12	349758
60° Kegel	10 - 22	349770
60° Kegel	0 - 12 abgesetzt	349759
90° hohl	0,5 - 5 geschlitzt	349700
90° hohl	2 - 15 geschlitzt	349720
90° hohl	14 - 30 geschlitzt	349730
90° hohl	2 - 15 abgesetzt	349752



Spannzangensatz ER 16

Ø	Artikel-Nr.
0,5 - 10	263450

Spannzange ER 16 einzeln

Ø	Artikel-Nr.
0,5 - 1	263400
1 - 2	263401
2 - 3	263402
3 - 4	263403
4 - 5	263404
5 - 6	263405
6 - 7	263406
7 - 8	263407
8 - 9	263408
9 - 10	263409

Reitstock optional einsetzbar

Reitstock notwendig

Reitstock optional einsetzbar



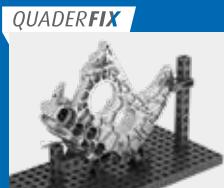


Die digitale Katalogversion
finden Sie unter:
www.dk-fixiersysteme.de

Die ganze Welt des Fixierens, Spannens und Positionierens.

Der rund 1.000 Teile umfassende Standardbaukasten der dk Fixiersysteme für die Messtechnik bietet folgende Vorteile:

- » Seit Jahrzehnten gewachsener und bewährter Systembaukasten
- » Modularität über verschiedene Programme hinweg
- » Lösungen für jede Positionieraufgabe
- » Wirtschaftlichkeit durch Synergieeffekte mehrerer Branchenlösungen



dk FIXIERSYSTEME GmbH & Co. KG

Untere Breite 7
D-72144 Dußlingen

Tel. +49 (0) 7072 60042-0
info@dk-fixiersysteme.de
www.dk-fixiersysteme.de

modular. einfach. besser.



FAST
REASSEMBLY
LIFELONG

Das Grundprinzip aller dk Fixiersysteme!

Unsere Vorrichtungen sind modular konzipiert, jederzeit rückbaubar und lassen sich identisch wieder neu zusammensetzen. Durch die Kompatibilität der dk Fixiersysteme wird der Nutzwert perfekt.