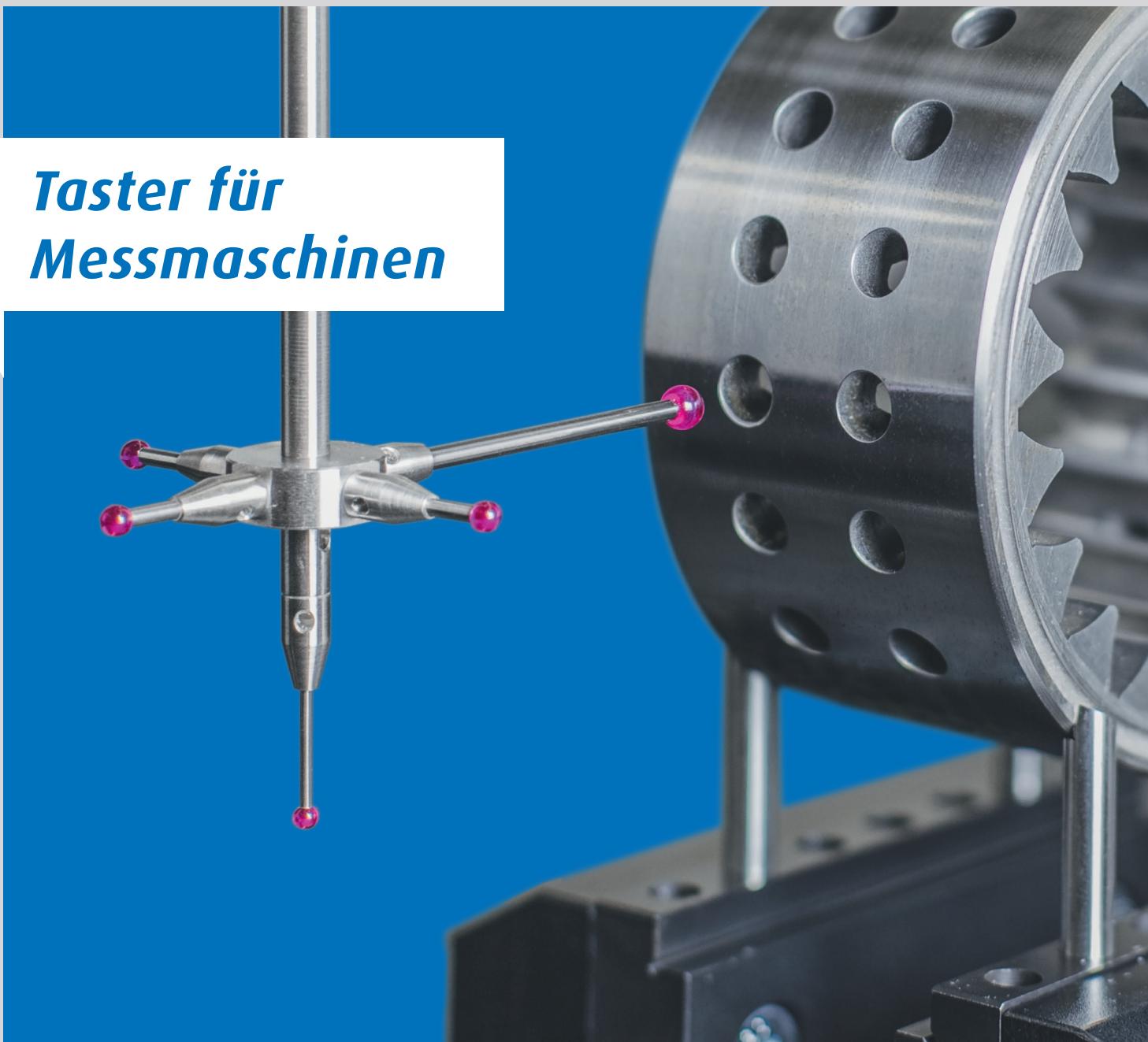


*Messtaster*

**Taster für  
Messmaschinen**



# High-End Stylies von dk

*Über den Messtaster berührt die Messmaschine das Prüfobjekt. Dabei ist die Qualität des Tasters für das Ergebnis der Messungen entscheidend. Konstruktion, Materialität und Herstellverfahren bestimmen die Präzision und Haltbarkeit des Tasters.*

## Nutzungsempfehlung

Messtaster von dk garantieren präzises Messen im  $\mu$ -Bereich. Neben unserem umfangreichen Standard-Programm können wir Sie auch mit kundenspezifischen Sonderlösungen beliefern. Alle Taster erfüllen die höchsten Qualitätsansprüche und sind „Made in Germany“. Und das zu einem wirklich günstigen Preis.

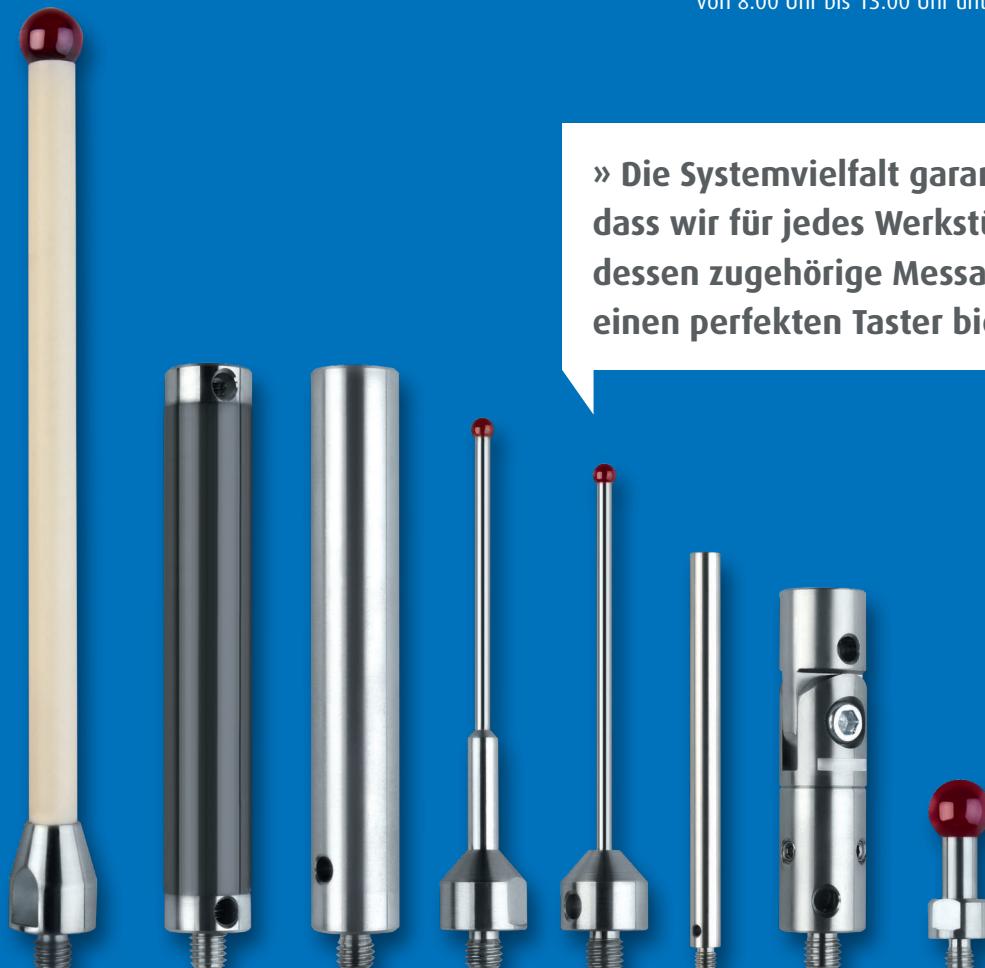


Die digitale Katalogversion sowie die Typenliste finden Sie unter: [www.dk-fixiersysteme.de/messtaster](http://www.dk-fixiersysteme.de/messtaster)



Sie haben Fragen zu unseren Produkten? Gerne beraten wir Sie persönlich und freuen uns auf Ihren Anruf. Wir sind Montag bis Donnerstag erreichbar von 8.00 Uhr bis 16.00 Uhr und am Freitag von 8.00 Uhr bis 13.00 Uhr unter Telefon +49 (0) 7072 60042-0.

» Die Systemvielfalt garantiert, dass wir für jedes Werkstück und dessen zugehörige Messaufgabe einen perfekten Taster bieten. «



## Auswahlkriterien



### ① Tastkugel

**Höchste Qualität und Sicherheit der Verbindung von Tastkugel zu Schaft durch spezielle Vakuumlöttechnik**

#### **Rubin:**

- » Extreme Härte & Niedrige spezifische Dichte
- » Optimal für die meisten Standard-Anwendungen

#### **Siliziumnitrid:**

- » Speziell für das Messen von Aluminium-Werkstücken
- » Kein Anzug von Aluminium, deshalb weniger Materialauftrag auf Tastkugel

#### **Zirkonoxid / Keramik:**

- » Geringe Oberflächenrauigkeit
- » Speziell für das intensive Scannen von Gusseisenflächen
- » Ideal bei abrasiven Oberflächen, da Verschleiß der Tastkugel minimiert wird

#### **Hartmetall:**

- » Für Microtaster mit sehr kleinen Kugeldurchmessern
- » Bei Sondermaßen, die sonst nicht gut herstellbar sind

#### **Diamantbeschichtete Taster:**

- » Für extrem harte, sehr rau, abrasive und scharfe Oberflächen
- » Ideal beim Messen im Scan-Verfahren

### ② Tasterschaft

Schaft als Vollstab oder Rohrausführung.

#### **Hartmetall:**

- » Standardanwendung, hohe Steifigkeit
- » Ideal bei kleinen Schaftdurchmessern ( $\leq 1$  mm)
- » Ideal bei langen Schäften (bis 50 mm)
- » Einsatz vorwiegend im Messraum bei stabilen Umgebungstemperaturen

#### **Kohlefaser:**

- » Sehr leicht bei hoher Steifigkeit
- » Ideal bei sehr langen Tastern (über 50 mm)
- » Ausdehnungskoeffizient nahezu Null

#### **Keramik:**

- » Sehr leicht bei äußerster Festigkeit & Hoher Kollisionsschutz
- » Bei langen Schäften mit Durchmesser über 3 mm
- » Einsatz in fertigungsnahen Anwendungen

### ③ Aufnahmen

Ausführungen mit Anschlussgewinde M2, M3, M4 oder M5.  
Grundkörper aus rostfreiem Stahl.

### ④ Zubehör

Verlängerungen aus rostfreiem Stahl, Kohlefaser, Keramik oder Titan. Gelenke, Halter und Adapter für komplexe Messvorgänge und höchste Flexibilität.



Die digitale Katalogversion  
finden Sie unter:  
[www.dk-fixiersysteme.de](http://www.dk-fixiersysteme.de)



dk FIXIERSYSTEME GmbH & Co. KG

Untere Breite 7  
D-72144 Dußlingen

Tel. +49 (0) 7072 60042-0  
info@dk-fixiersysteme.de  
www.dk-fixiersysteme.de

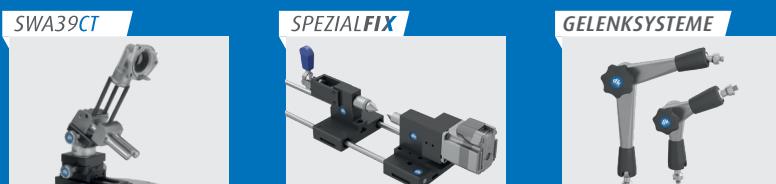
*modular. einfach. besser.*

# dk Fixiersysteme und Messtaster

## Für die volle Ausnutzung des Leistungs- vermögens Ihrer Messmaschinen

Der rund 1.000 Teile umfassende  
Standardbaukasten der dk Fixiersysteme für  
die Messtechnik bietet folgende Vorteile:

- » Seit Jahrzehnten gewachsener und bewährter Systembaukasten
- » Modularität über verschiedene Programme hinweg
- » Lösungen für jede Positionieraufgabe
- » Wirtschaftlichkeit durch Synergieeffekte mehrerer Branchenlösungen



Das Grundprinzip aller dk Fixiersysteme!

Unsere Vorrichtungen sind modular konzipiert, jederzeit  
rückbaubar und lassen sich identisch wieder neu zusam-  
men-  
setzen. Durch die Kompatibilität der dk Fixiersysteme wird  
der Nutzwert perfekt.